

Битва за Родину

№14 (2015)



VK 45.02(P) Ausf.B
VK 45.02(P) Ausf.A

1:50



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE



автор моделей: Максим Янушевский

модель танка **VK 45.02 Ausf. B** (игровая раскраска) – страницы 3, 4, 7, 13

модель танка **VK 45.02 Ausf. B** (камуфляж) – страницы 5, 6, 7, 13



автор модели: Иван Подалинский

модель танка **VK 45.02 Ausf. A** (игровая раскраска) – страницы 8, 9, 12, 13

модель танка **VK 45.02 Ausf. A** (камуфляж) – страницы 10, 11, 12, 13





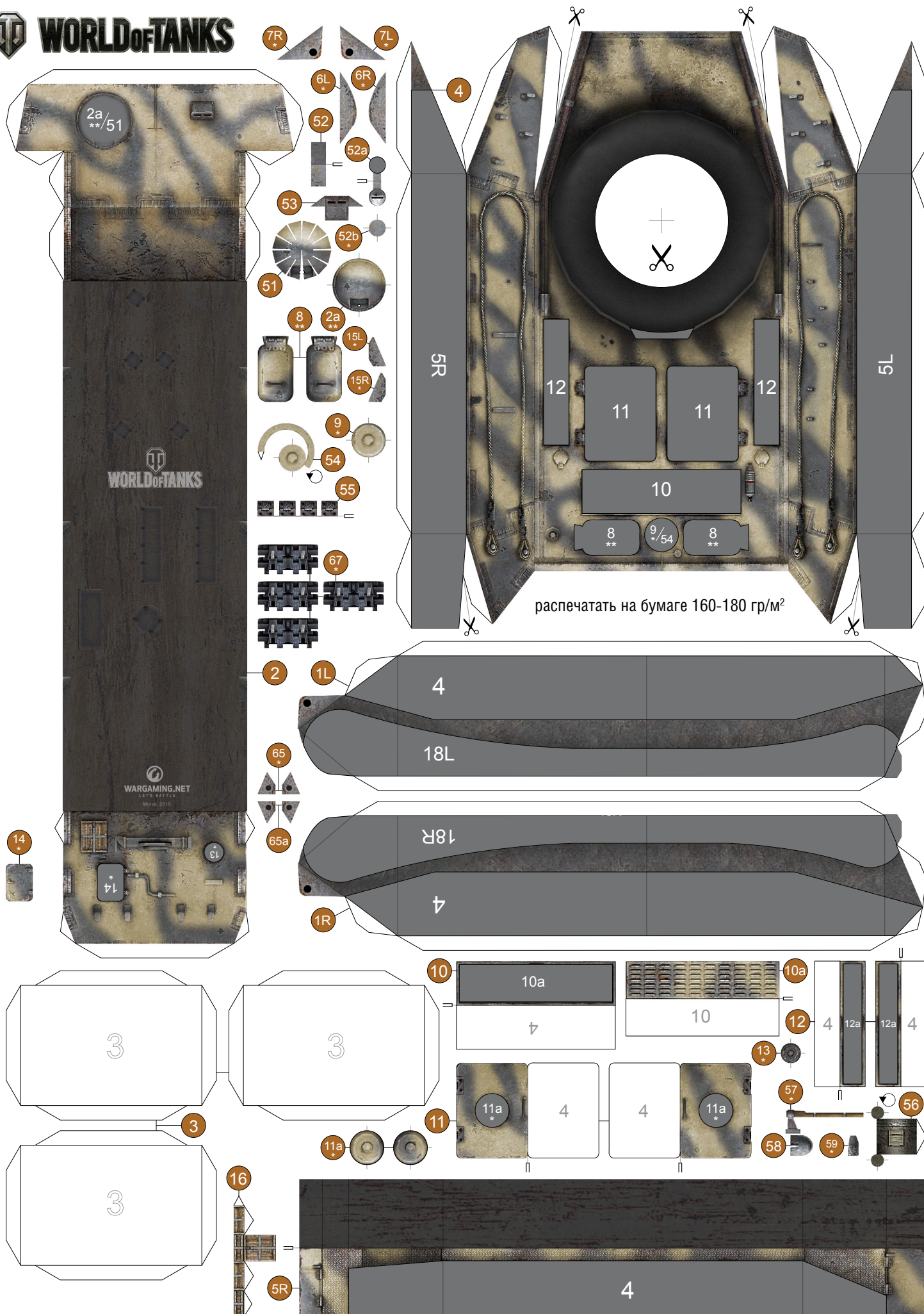
распечатать
на бумаге
160-180 гр/м²

Шаблон Sh1 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh2 (проволока Ø1,0 мм) M1:1

Шаблон Sh3 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh4 (проволока Ø0,5 мм) M1:1



распечатать на бумаге 160-180 гр/м²



распечатать
на бумаге
160-180 гр/м²

Шаблон Sh1 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh2 (проволока Ø1,0 мм) M1:1

Шаблон Sh3 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh4 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Схема 2

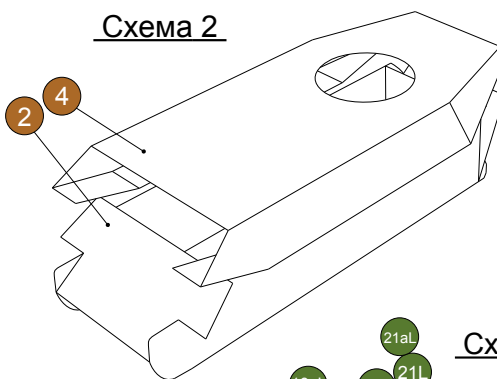
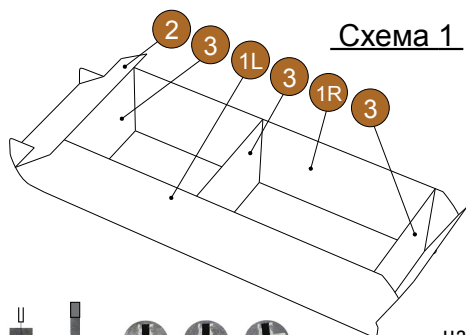


Схема 1



распечатать
на бумаге 70-80 гр/м²

Схема 3

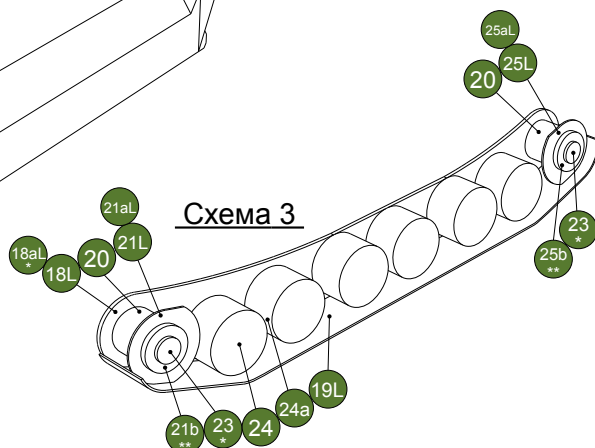


Схема 4

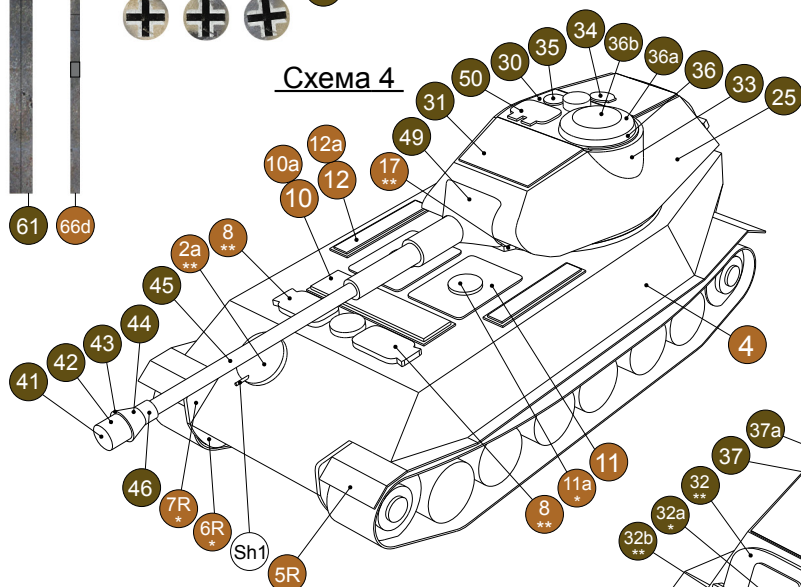


Схема 5

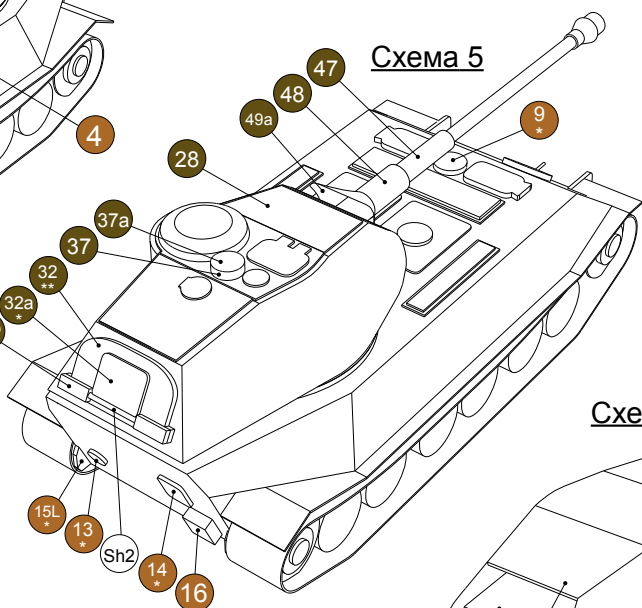


Схема 6

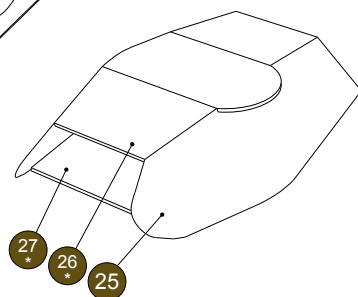


Схема 7

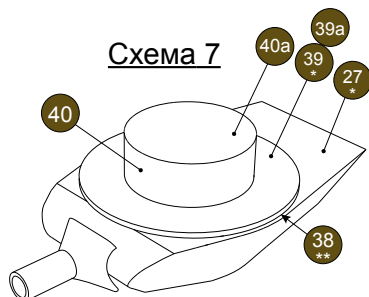


Схема 8

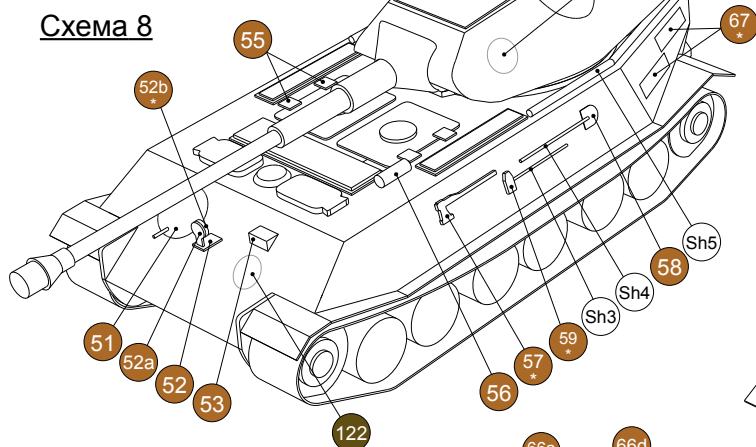


Схема 9

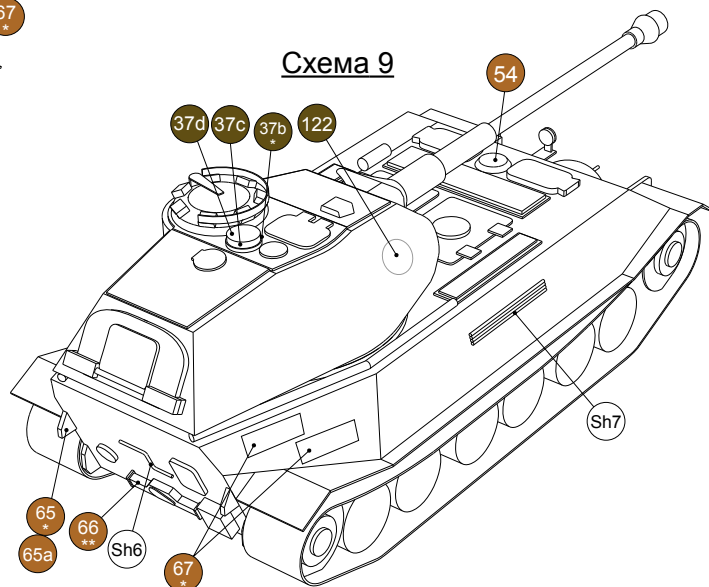
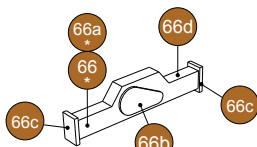
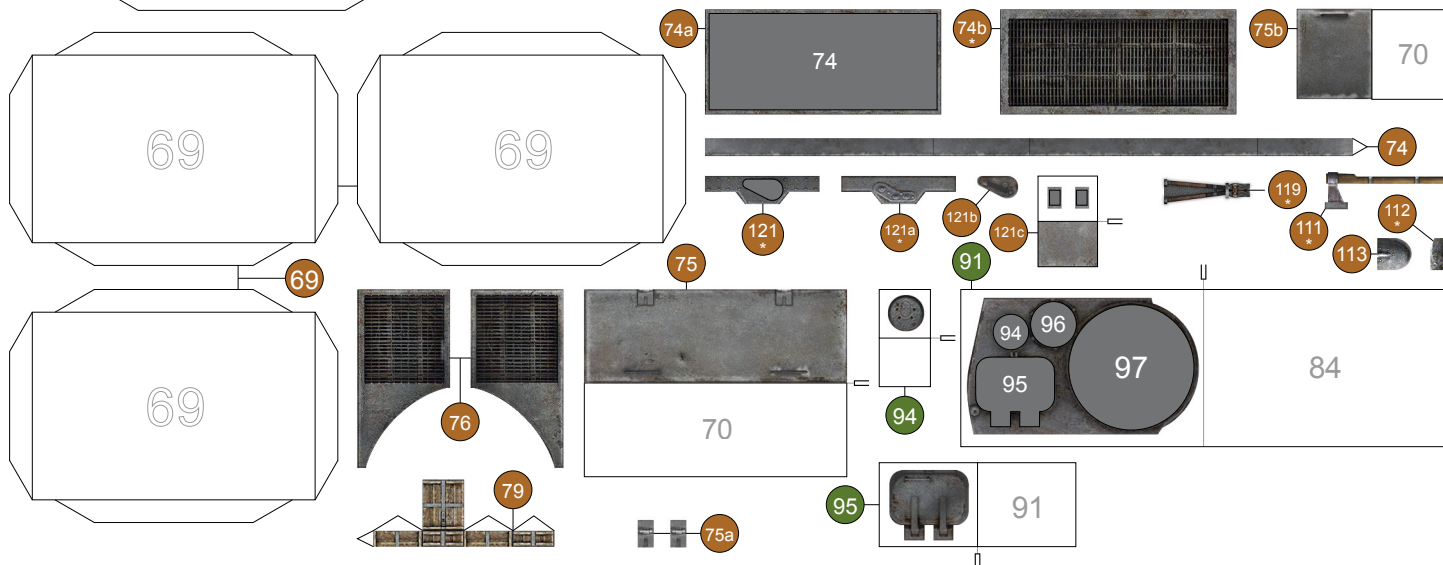
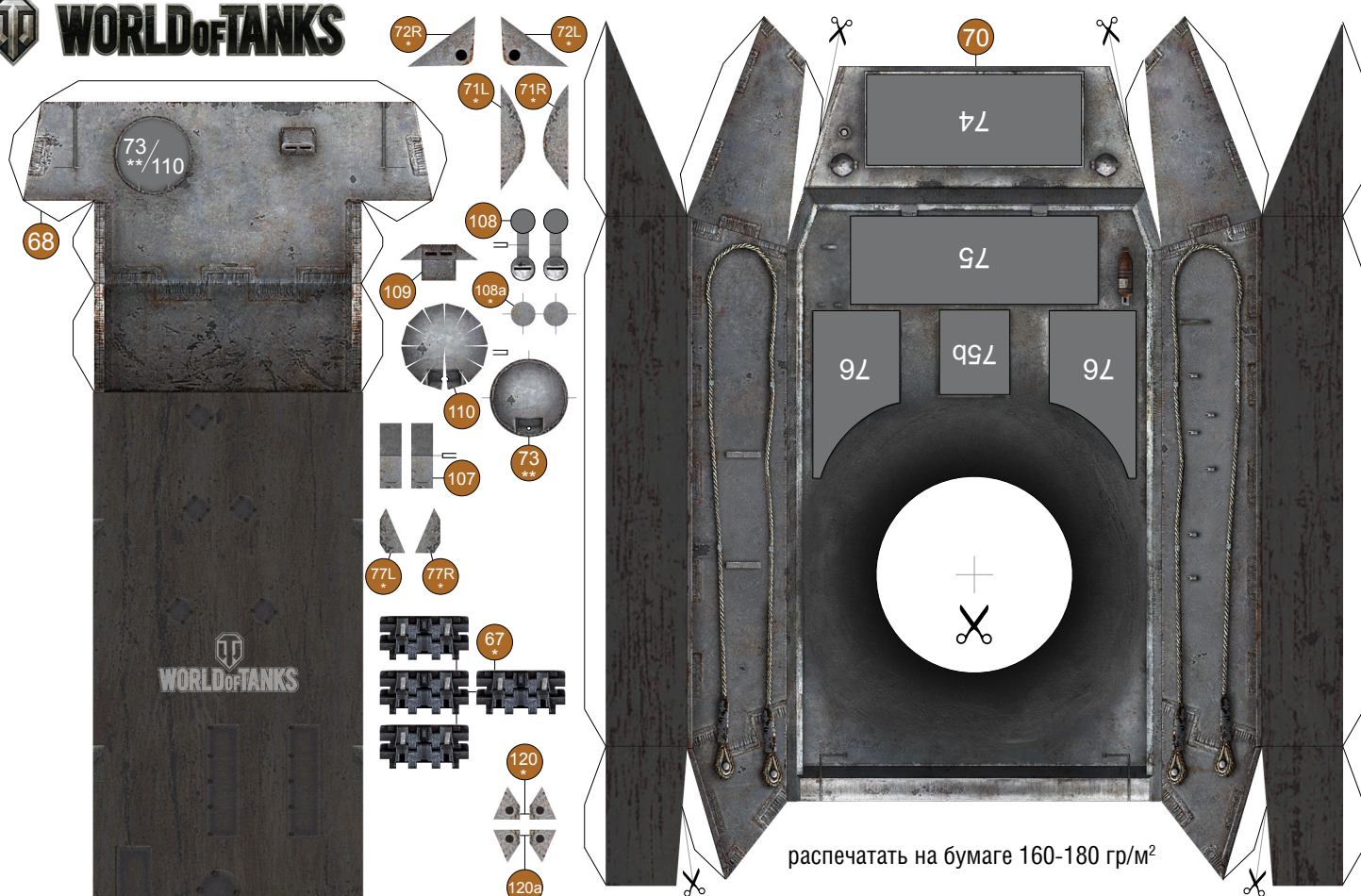
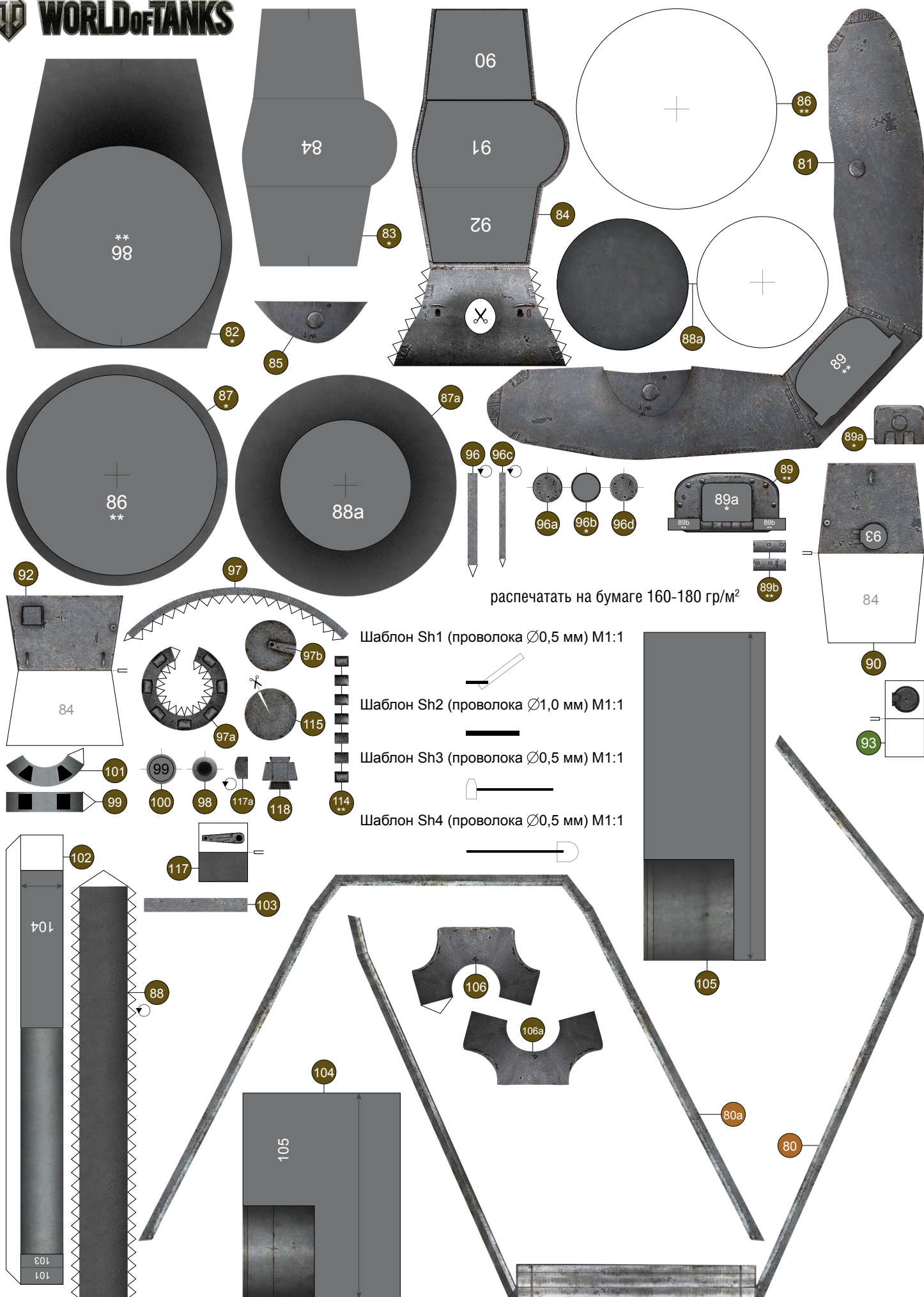


Схема 10







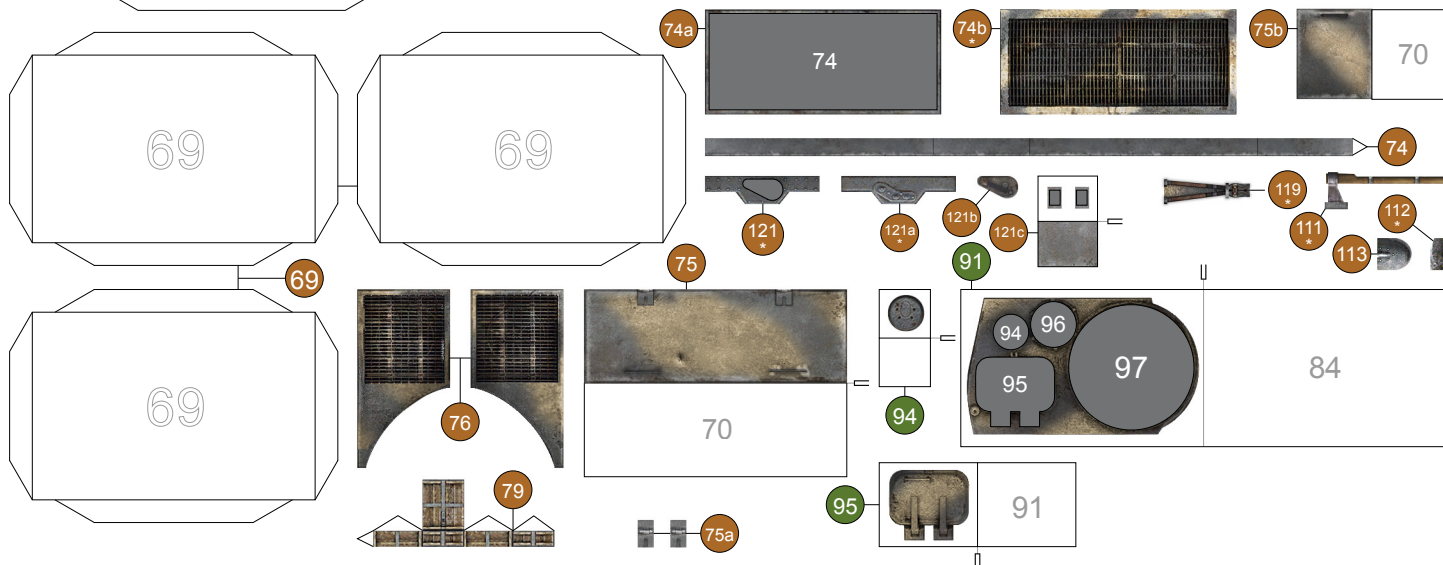
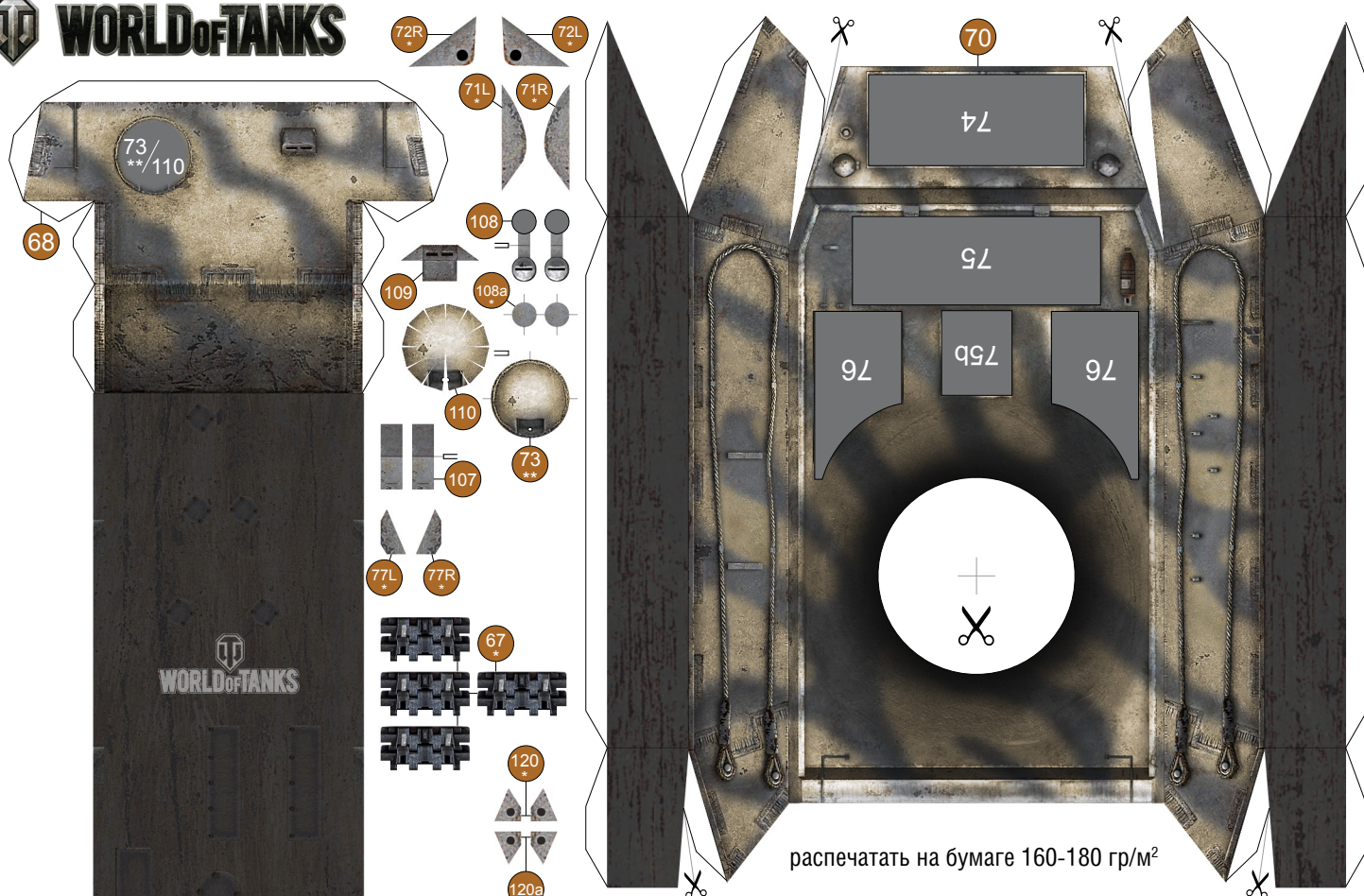
распечатать на бумаге 160-180 гр/м²

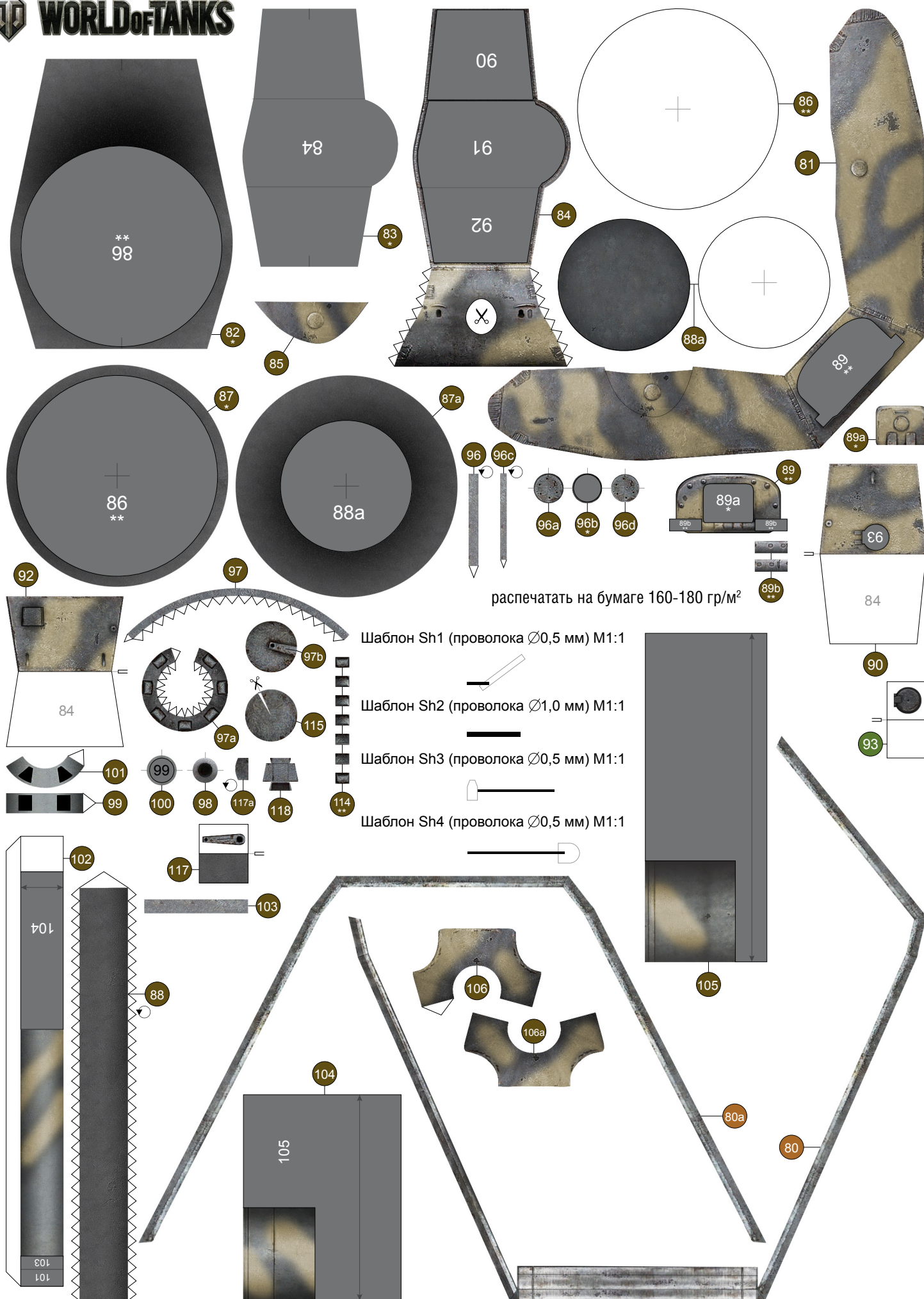
Шаблон Sh1 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh2 (проволока Ø1,0 мм) M1:1

Шаблон Sh3 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh4 (проволока Ø0,5 мм) M1:1





распечатать на бумаге 160-180 гр/м²

Шаблон Sh1 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh2 (проволока Ø1,0 мм) M1:1

Шаблон Sh3 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh4 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

При распечатке на листе A4 масштаб модели 1:50

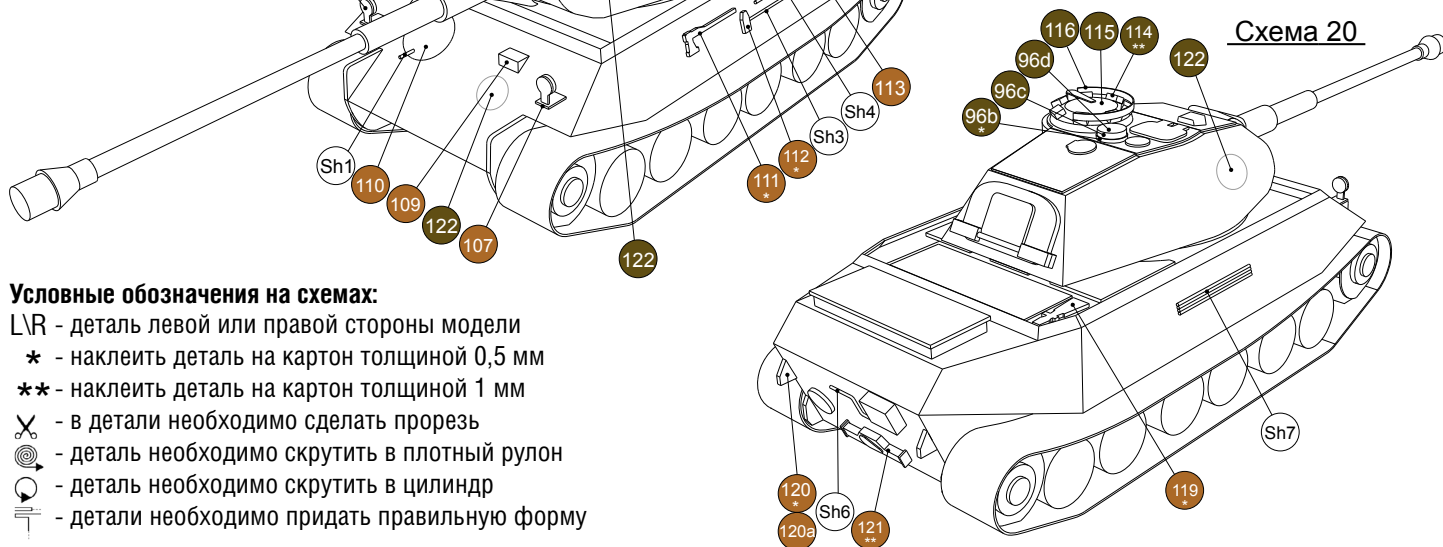
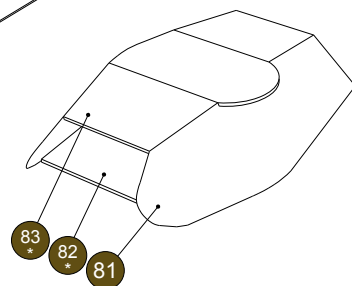
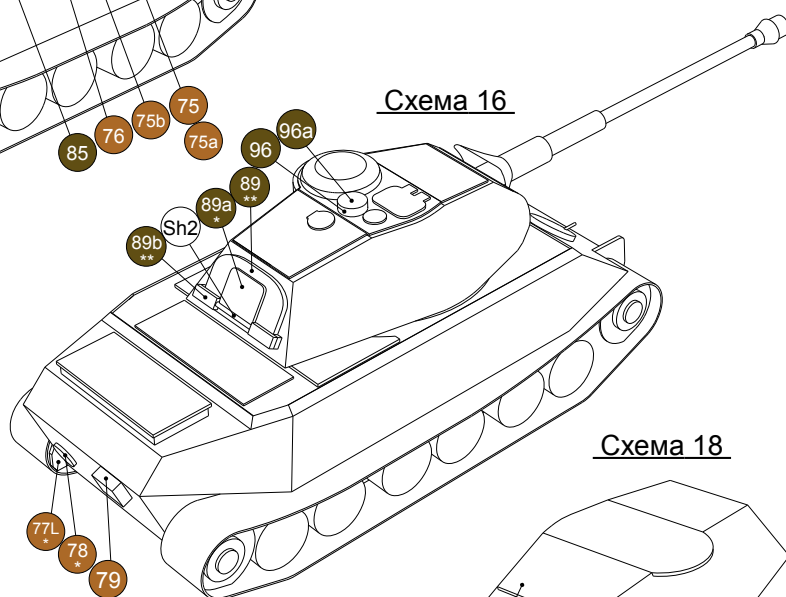
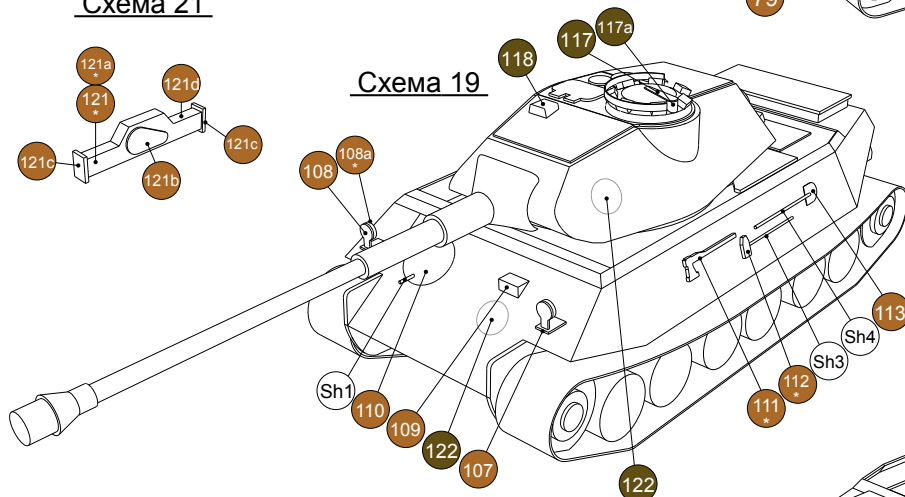
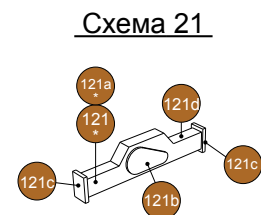
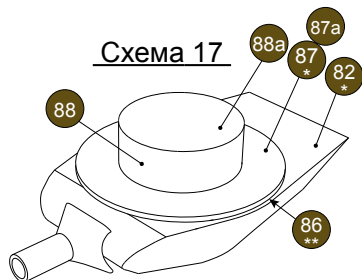
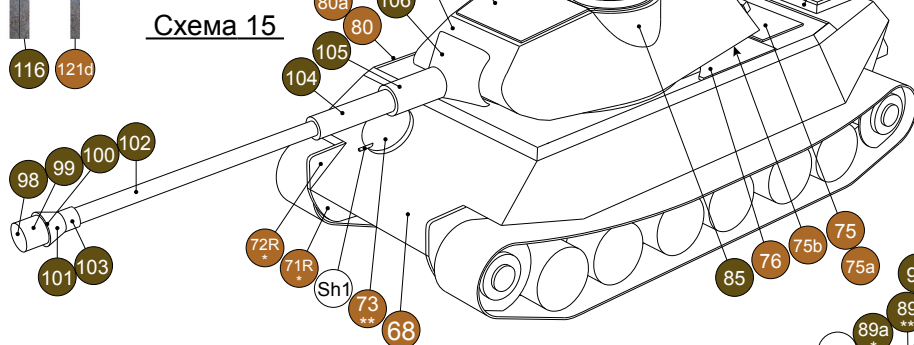
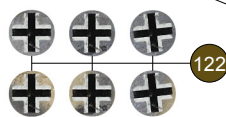
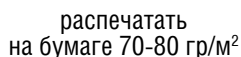
версия 1.0



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

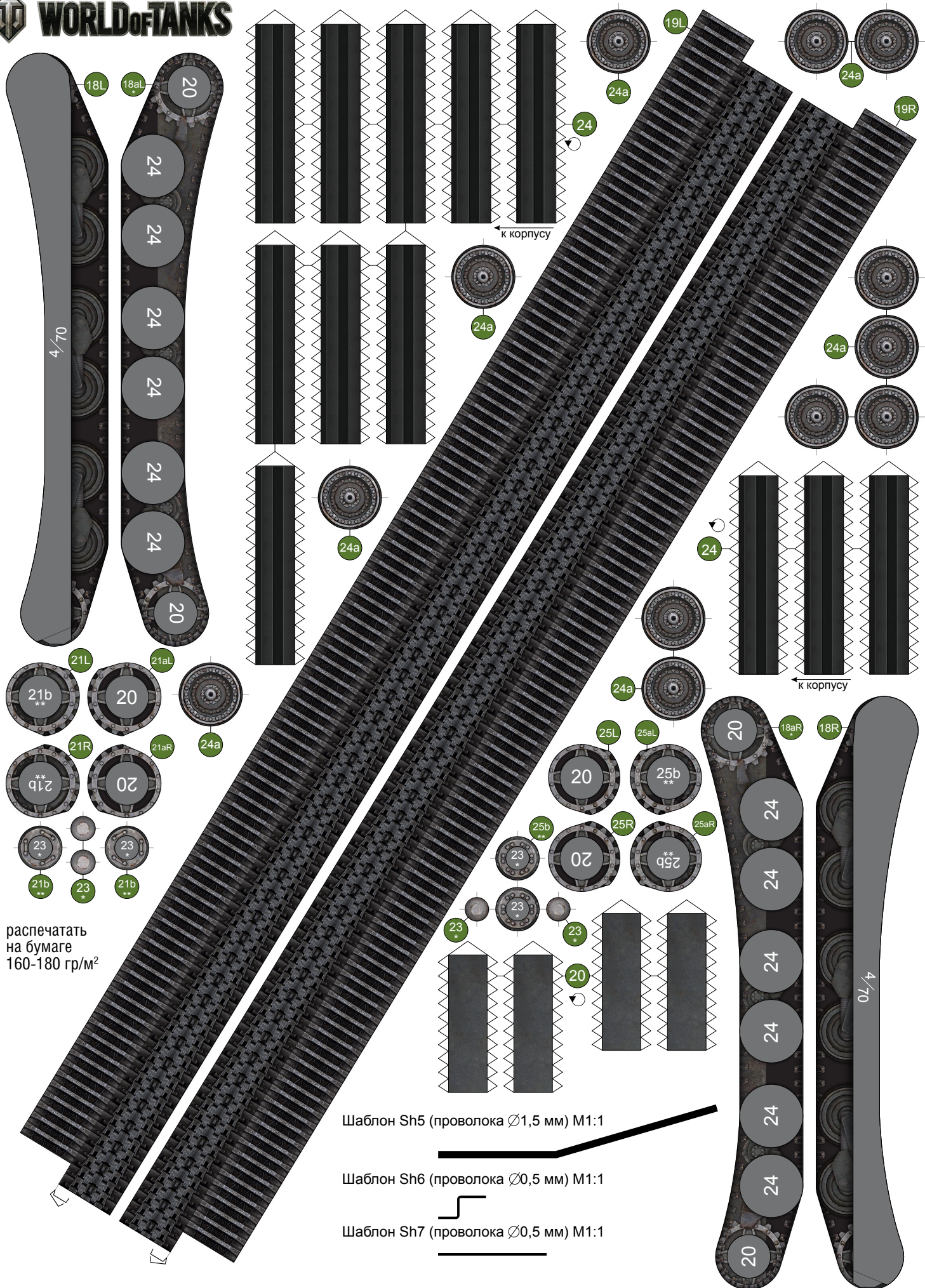
Логотип World of Tanks и имя World of Tanks® — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2015 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом [WorldOfPaperTanks](http://WorldOfPaperTanks.com)
Развёртки, текстуры, иллюстрации, вёрстка — Николай Фёдоров
Минск, 2015



L/R - деталь левой или правой стороны модели
 * - наклеить деталь на картон толщиной 0,5 мм
 ** - наклеить деталь на картон толщиной 1 мм
 - в детали необходимо сделать прорезь
 - деталь необходимо скрутить в плотный рулон
 - деталь необходимо скрутить в цилиндр
 - детали необходимо придать правильную форму

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks® — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2015 Wargaming.net Все права защищены



распечатать
на бумаге
160-180 гр/м²

Шаблон Sh5 (проволока Ø1,5 мм) M1:1

Шаблон Sh6 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh7 (проволока Ø0,5 мм) M1:1

1. Развёртки моделей серии «Бронекоробочка» лучше всего печатать на струйном фотопринтере на листах фотобумаги плотностью **180** грамм/метр². Некоторые листы требуют печати на бумаге **80** грамм/метр².
2. Прежде чем собирать любую деталь, ознакомьтесь с чертежами и инструкцией. Определите место каждой детали и представьте себе её сборку.
3. Отверстия в деталях делайте прежде, чем вырезать саму деталь.
4. Для склеивания бумажных деталей используйте клей **ПВА**. Для склеивания металлических деталей (например, проволоочные профили) и швов «встык» — клей на акриловой основе («Момент», «Суперцемент»).
5. Вырезайте только ту деталь (детали), которая нужна прямо сейчас. Недоклеенные детали складывайте в коробку, а неиспользованные листы в закрытую папку (как вариант). Выбрасывая мусор после работы, внимательно осматривайте бумажные обрезки.
6. Для лучшего сгиба детали необходимо под линейку провести по линии сгиба тупой стороной ножа или зубочисткой, слегка нажимая, чтобы не повредить поверхность бумаги. Лучше это делать с изнаночной стороны детали.
7. Следите за чистотой пальцев и обязательно используйте салфетки для протирания рук, ведь в процессе работы руки могут запачкаться.
8. Цилиндрические детали перед склеиванием наматывайте на круглый предмет подходящего диаметра — это придаст им форму.
9. Перед склейкой необходимо закрасить торцы детали, ведь белые линии среза портят общий вид модели. Для закраски торцов используйте акварельные краски или гуашь. Подобрал нужный цвет, нанесите краску тонким слоем, затем дайте ей время высохнуть. О фломастерах лучше забыть!
10. Не торопитесь со склейкой. Сначала вырежьте деталь, закрасьте её торцы, дождитесь высыхания краски, сложите её по линиям сгиба. Пристройте деталь к тому месту, где она должна быть, чтобы убедиться, что всё сделано правильно. И только затем берите клей. Не забудьте дать клею высохнуть.

Модель VK 45.02 Ausf.B

Корпус

Сборку корпуса начинаем с дет.1L, 1R и 2. Вырезаем их, склеиваем и размещаем внутри дет.3, как показано на Схеме 1. В дет.4 проделываем отверстие под ось башни, склеиваем её и приклеиваем к нижней части корпуса, как показано на Схеме 2. К передней части корпуса приклеиваем дет.6R* и 6L*, 7R* и 7L*, как показано на Схеме 4. Вырезаем, сгибаем пополам и склеиваем дет.5R и 5L (надгусеничные полки). Приклеиваем их к корпусу в обозначенных местах. Сборка остальных деталей корпуса, в простом варианте, показана на Схемат 4 и 5.

Ходовая часть

Вырезаем и наклеиваем на картон толщиной 0,5 мм дет.18R* и 18L*. С изнаночной стороны приклеиваем к ним дет.18aR и 18aL. Вырезаем и склеиваем дет.19R и 19L. Сгибаем полученную деталь пополам. Склеиваем и образовавшейся лентой обматываем дет.16 (боковины ходовой), как показано на Схеме 3. Склеиваем катки и размещаем их внутри полученной «ванночки». Сборка катков показана на Схеме 3. Готовую ходовую часть приклеиваем к корпусу в указанном месте.

Башня

Наклеиваем на картон толщиной 0,5 мм дет.26* и 27*. Вырезаем и вклеиваем их внутрь дет.25, как показано на Схеме 6. Затем в дет.28 проделываем отверстие под орудие и наклеиваем её на дет.26*. Сверху наклеиваем дет. 29, 30, 31. Сборка остальных деталей башни в простом варианте сборки показана на Схемат 7, 4 и 5. Модель танка можно собрать и в расширенной конфигурации, добавив дополнительные детали. Сборка такого варианта показана на Схемат 8, 9 и 10.

Модель VK 45.02 Ausf.A

Корпус

Сборку корпуса начинаем с дет.67L, 67R и 68. Вырезаем их, склеиваем и размещаем внутри дет.69, как показано на Схеме 11. В дет.70 проделываем отверстие под ось башни, склеиваем её и приклеиваем к нижней части корпуса, как показано на Схеме 12. Сборка остальных деталей корпуса, в простом варианте, показана на Схемат 14 и 15.

Ходовая часть

Вырезаем и наклеиваем на картон толщиной 0,5 мм дет.18R* и 18L*. С изнаночной стороны приклеиваем к ним дет.18aR и 18aL. Вырезаем и склеиваем дет.19R и 19L. Сгибаем полученную деталь пополам. Склеиваем и образовавшейся лентой обматываем дет.16 (боковины ходовой), как показано на Схеме 3. Склеиваем катки и размещаем их внутри полученной «ванночки». Сборка катков показана на Схеме 3. Готовую ходовую часть приклеиваем к корпусу в указанном месте.

Башня

Наклеиваем на картон толщиной 0,5 мм дет.82* и 83*. Вырезаем и вклеиваем их внутрь дет.81, как показано на Схеме 17. Затем в дет.84 проделываем отверстие под орудие и наклеиваем её на дет.26*. Сверху наклеиваем дет.90, 91, 92. Сборка остальных деталей башни, в простом варианте сборки, показана на Схемат 16, 15 и 14.

Модели танков можно собрать и в расширенной конфигурации, добавив указанные на соответствующих схемах детали.

Все вопросы, связанные со сборкой модели, вы можете задавать в **специальном разделе форума игры World of Tanks**

Немецкий тяжёлый танк VK 45.02 (P) Ausf. A, B

Развитие немецких тяжёлых танков, получившее изрядный толчок в ходе весенней и летней кампаний 1940 года во Франции, с мая 1941 года было сосредоточено вокруг 88мм зенитных орудий. На тот момент фирма Крупп работала над заказом по изготовлению башен с 88мм танковым орудием с длинной ствола 56 калибров, для установки на танк VK 30.01 (P) фирмы Порше. Однако высшим руководством Третьего рейха было выдвинуто дополнительное требование – спроектировать для будущих тяжёлых танков орудия, способные пробить бронелист толщиной 100мм на дистанции в полтора километра. Таким требованиям соответствовало зенитное орудие flak 41 с длиной ствола 71 калибр, разработанное фирмой «Рейнметалл-Борзиг АГ», поэтому, в июне 1941 года вопрос о её установке в перспективный тяжёлый танк был поднят уже применительно к проекту VK 45.01. Порше обещал рассмотреть возможность установки этого орудия в свой тяжёлый танк, но на деле старательно откочивался от подобных перспектив, потому что для VK 45.01 уже была готова башня, созданная совместно с фирмой Крупп под менее длинную 88мм пушку. Установка же более мощного орудия того же калибра неизбежно требовала переработки уже разработанной башни.

В управлении вооружения остались недовольны сложившейся ситуацией и предложили фирмам «Крупп» и «Рейнметалл» разработать перспективную башню для установки flak 41 в качестве основного вооружения танков-прототипов VK 45.01, которые создавали обе фирмы. Однако работы по новой башне шли крайне медленно и в итоге проект VK 45.01 так и остался с башней Круппа и 88мм орудием L/56. Разрабатываемую башню предполагали установить на изменённое шасси VK 45.01, индекс проекта изменили на Typ 101 verstaerkt в самой фирме Порше, или на VK 45.01 (P2) как официальное обозначение. Однако Порше принял решение доработать и броневую защиту, и его моторно-трансмиссионную группу. Облик нового танка изменялся в ходе обсуждений зимой 1942 года – было принято решение расположить верхний лобовой лист под наклоном, а так же ввести в проект ряд доработок унифицированных с создаваемым фирмой MAN танком VK 30.01.

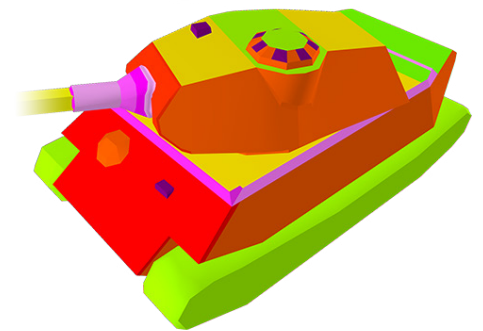
В марте 1942 года проект получил новое обозначение Type 180 в самой фирме Порше, или VK 45.02 (P) в официальных документах. Именно на этой машине, согласно эскизам, новая башня была установлена в корме корпуса, а двигатель отделял ее от отделения управления. Так же в ряде элементов эскиза прослеживается сходство с проектом сверхтяжёлого танка Typ 205, в дальнейшем выросшего в знаменитый «Маус», однако в дальнейшем от кормового расположения башни в 45.02 (P) отказались и вернулись к классической схеме.

Новый эскиз с передним расположением той же, оснащенной электроприводом, башни предусматривал равномерное круговое бронирование в 80мм, а снарядостойкость лобовой брони корпуса повышалась за счет рациональных углов ее наклона. Еще до окончания разработки нового танка фирме «Крупп» было заказано производство 100 корпусов и башен, в дальнейшем ситуация с их производством неоднократно пересматривалась, но 4 ноября 1942 года все застопорилось. Из-за провала с двигателями и электромеханической трансмиссией все заключенные договора были отменены, а вместо сотни танков было собрано три предсерийных прототипа с гидравлическим приводом башен.

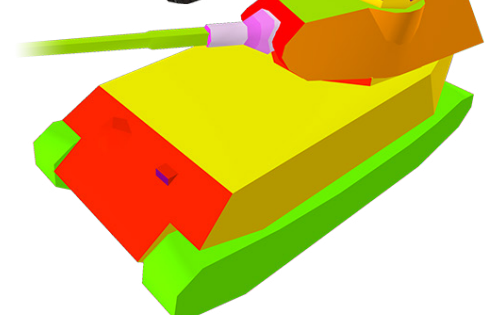
Поскольку разрабатываемая башня под 88мм длинноствольное орудие предусматривала возможность установки как на танк VK45.02 (P), так и VK 45.02 (H) получивший название Tiger II, разработка которого шла параллельно с проектом Порше с апреля 1942 года, заготовленные башни были установлены на боевых машинах этого типа раннего выпуска. Именно в таком виде, с башней, которая создавалась для танков Порше, первые хеншелевские Tiger II пошли в бой летом 1944 года.



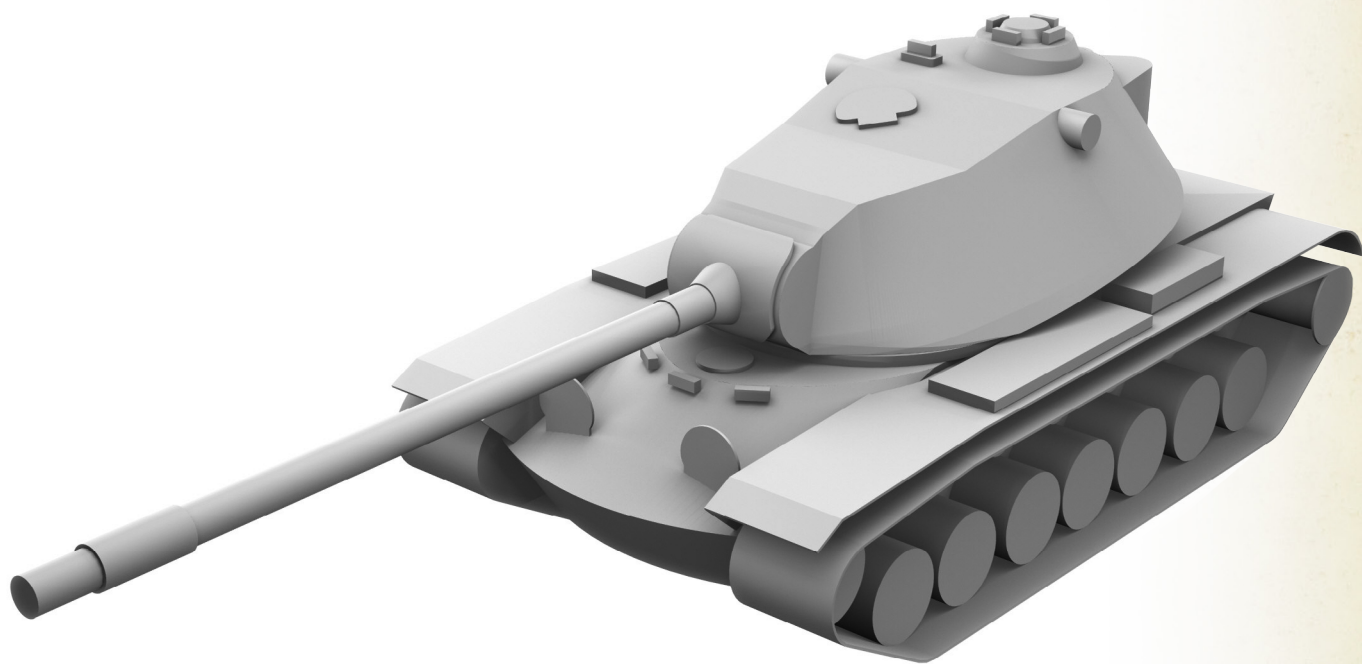
Немецкий тяжёлый танк
Panzerkampfwagen Tiger Ausf. B (Tiger II)



Немецкий тяжёлый танк VK 45.02 (P) Ausf. A, B
в игре World of Tanks (внешний вид и collision model)



Немецкий тяжёлый танк VK 45.02 (P) Ausf. A, B
в игре World of Tanks (внешний вид и collision model)



В брошюре «Бронекоробочка» №15 вас ждёт бумажная модель
американского тяжёлого танка **M103**

